

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

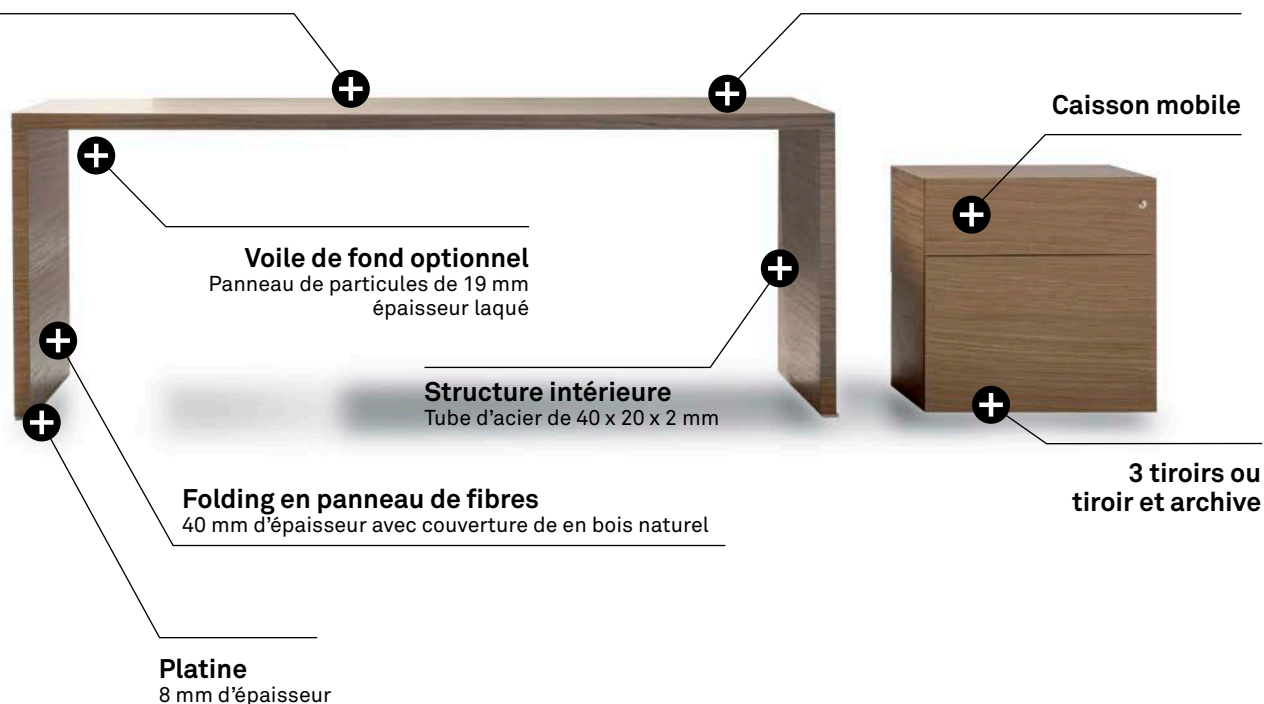
CUBO



Panneau

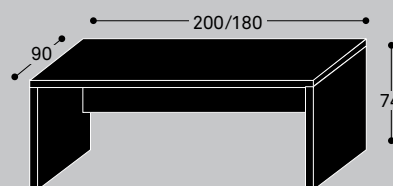
Particules de 40 mm d'épaisseur
avec couverture de plaque en bois naturel

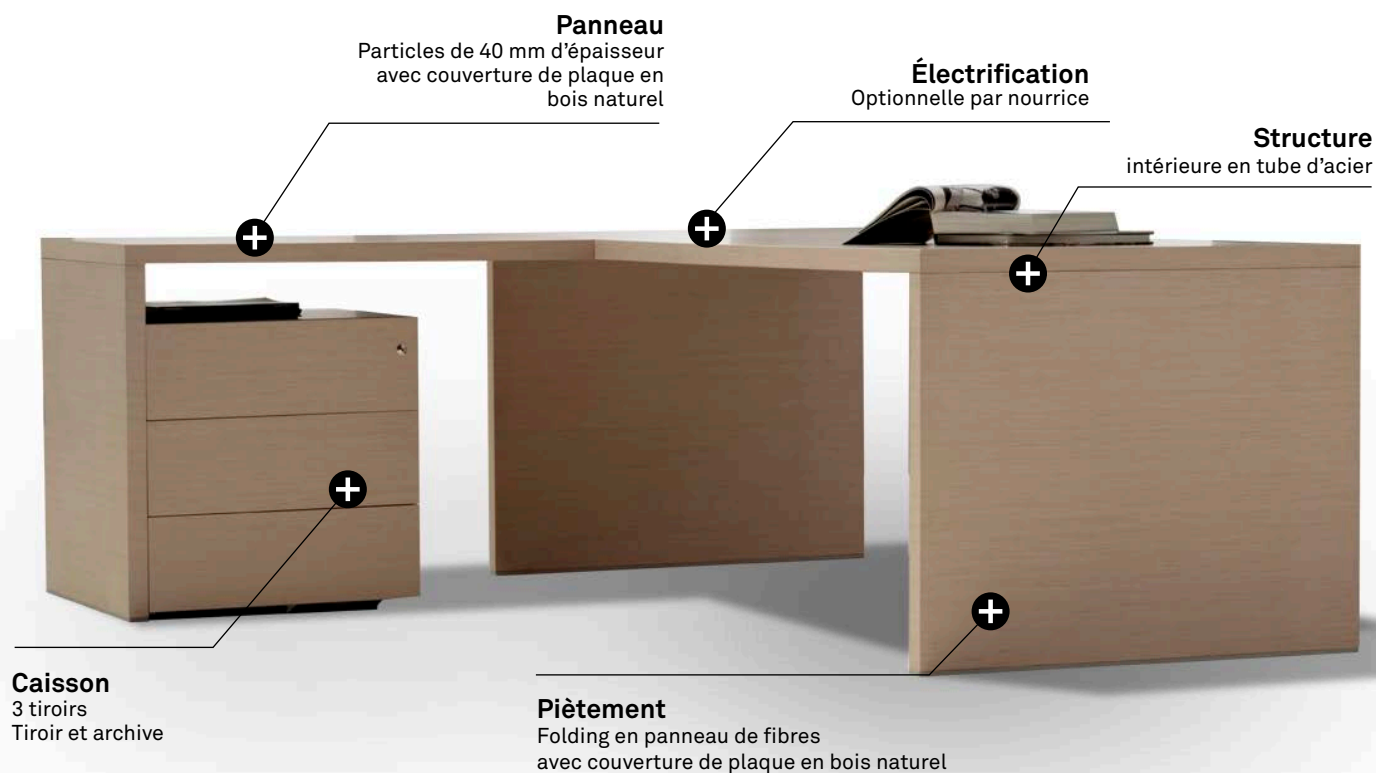
Électrification
Optionnel par nourrice



DIMENSIONS

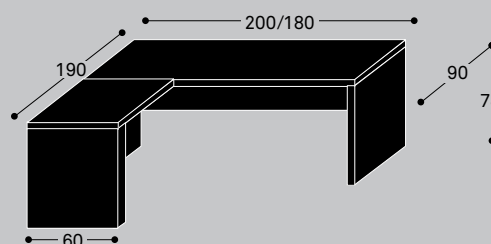
Largeur	200 / 180 cm
Profondeur	90 cm
Hauteur	74 cm

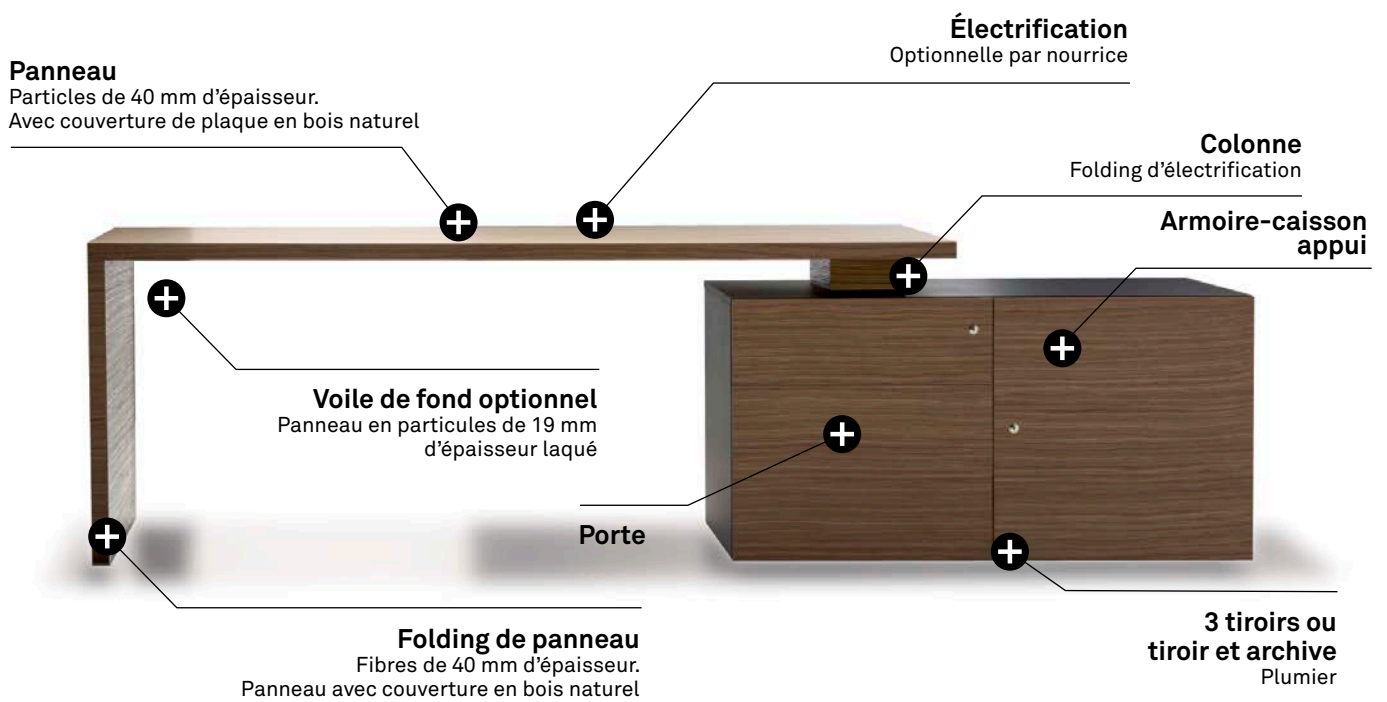




DIMENSIONS

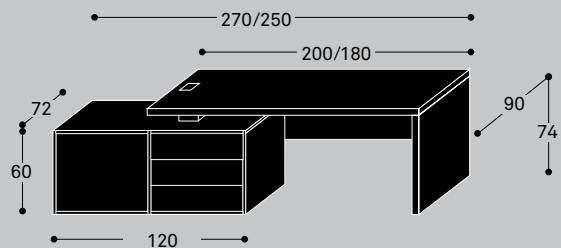
Largeur	200 / 180 cm
Profondeur	90 cm
Largeur (retour)	60 cm
Profondeur (retour)	190 cm
Hauteur	74 cm





DIMENSIONS

Largeur (bureau)	200 / 180 cm
Largeur (bureau + caisson double)	270 / 250 cm
Profondeur (bureau)	90 cm
Profondeur (Armoire-caisson double)	72 cm
Hauteur (bureau / armoire)	74 / 60 cm



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PLATEAU

Panneau de particules de 40 mm d'épaisseur, avec couverture en plaque de bois naturel avec pore ouvert. Chant en plaque de bois. Finition vernissée réalisée avec un traitement de ligne de planes de rouleaux avec curing ultraviolette. Surface traitée par pulvérisation avec un produit UV à base d'eau. 100% écologique. Électrification optionnelle par nourrice.



PIÈTEMENT

Structure folding en panneau de fibres avec une épaisseur finale de 40 mm. Le panneau, comme celui du plateau, est recouvert en bois naturel. Finition vernissée réalisée avec un traitement de ligne de planes de rouleaux avec curing ultraviolette. Surface traitée par pulvérisation avec un produit UV à base d'eau. 100% écologique. Le piètement cache la structure intérieure métallique. Les piètements sont finis avec plates en acier de 8 mm d'épaisseur.

STRUCTURE MÉTALLIQUE

Tube en acier de 40 x 20 x 2 mm. Cette structure est cachée dans l'intérieur du piètement et fixée au plateau. Elle apporte stabilité à l'ensemble.

VOILE DE FOND

Panneau de particules de 19 mm d'épaisseur laqué. Il est fixé à la structure avec des équerres en acier. Il reste suspendu de cette structure, sans toucher les piètements. En cas de choisir le bureau avec appui en caisson-armoire, il y a une dimension du voile de fond plus courte pour lui.



CAISSON-ARMOIRE D'APPUI

Deux modules indivisibles avec un contraste de finitions laqués du corp par rapport à la façade en plaque en bois. Trois tiroirs et porte, ou un tiroir en archive et porte. Nivelation des l'intérieur. L'appui du plateau se réalise avec une colonne en plaque de bois vernissée. Avec le plateau électrifié, la conduite des câbles est réalisé a travers de l'intérieur du meuble. La sortie câbles est située dans le latéral opposé à l'entrée. Y compris plumier.



ÉLECTRIFICATION

Le programme Cubo dispose de plusieurs solutions d'électrification :

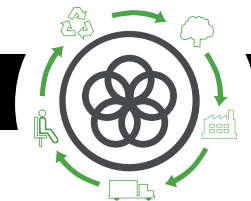
1. En ce qui concerne à l'accessibilité, nous soulignons deux possibilités :

- Nourrice : pièce d'extrusion d'aluminium qui donne accès à l'installation a travers d'un espace rectangulaire de 360 x 120 mm dans le bureau. Vous avez plusieurs d'options pour placer le bureau si nécessaire. Finitions identiques à la structure.
- Sortie câbles en aluminium brossé de 80 mm. Dans le dos du caisson-armoire.

2. Électrification vertical :

- Conduite à travers du caisson-armoire.
- La colonne verticale fixée sur le piètement du bureau conduit les câbles au terre.





Analyse du cycle de vie
Programme CUBO



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	13,74 Kg	8 %
Plastiques	1,72 Kg	1 %
Bois	156,38 Kg	91 %

% Mat. recyclés= 68%
% Mat. recyclables= 99,8%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

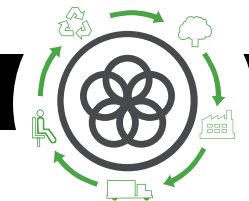
Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières
Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables
Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie
Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs
La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre
la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine
Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres
de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets
du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton
pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage
pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions
réduction 28% de consommation d'essence.

Reduction du rayon des fournisseurs
en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles
sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés
dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile
du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux
sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants
pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces
qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):
Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau
en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99,8 %

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN BOIS

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

NORMATIVE

CERTIFICATES

Forma 5 certifie que le programme Cubo a réussi les essais réalisés tant au niveau intérieur au sein du laboratoire pour le Contrôle de la Qualité, comme au niveau extérieur dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA. Cubo a passé avec succès les essais concernant les normes suivantes:

UNE 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Tables de travail de bureau. Partie 1: Dimensions".

UNE 527-2:2003: "Mobilier de bureau - Tables de travail de bureau - Partie 2: Exigences mécaniques de sécurité".

UNE527-3:2003: "Mobilier de bureau - Tables de travail de bureau - Partie 3: Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et de la résistance mécanique de la structure".