

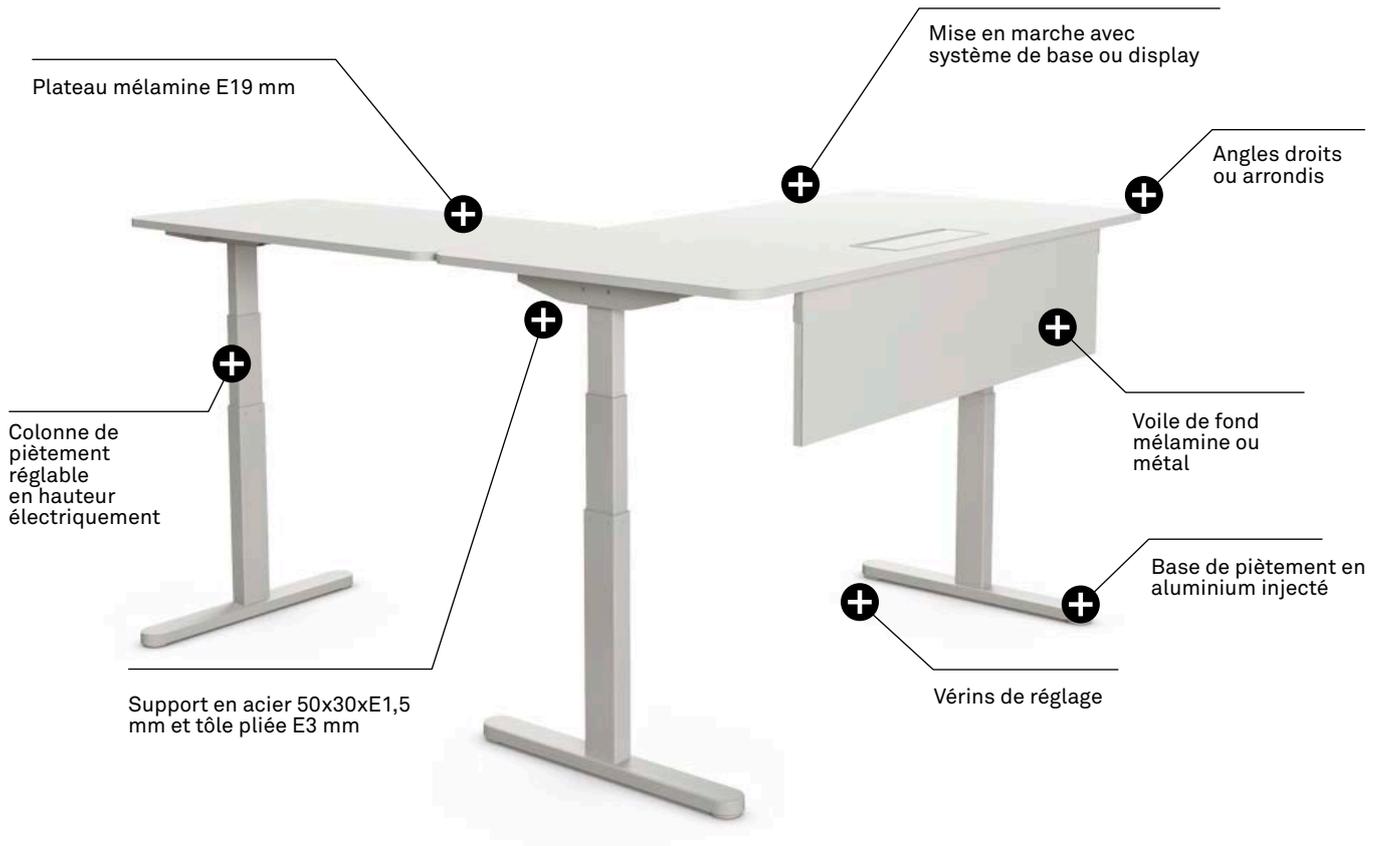
Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

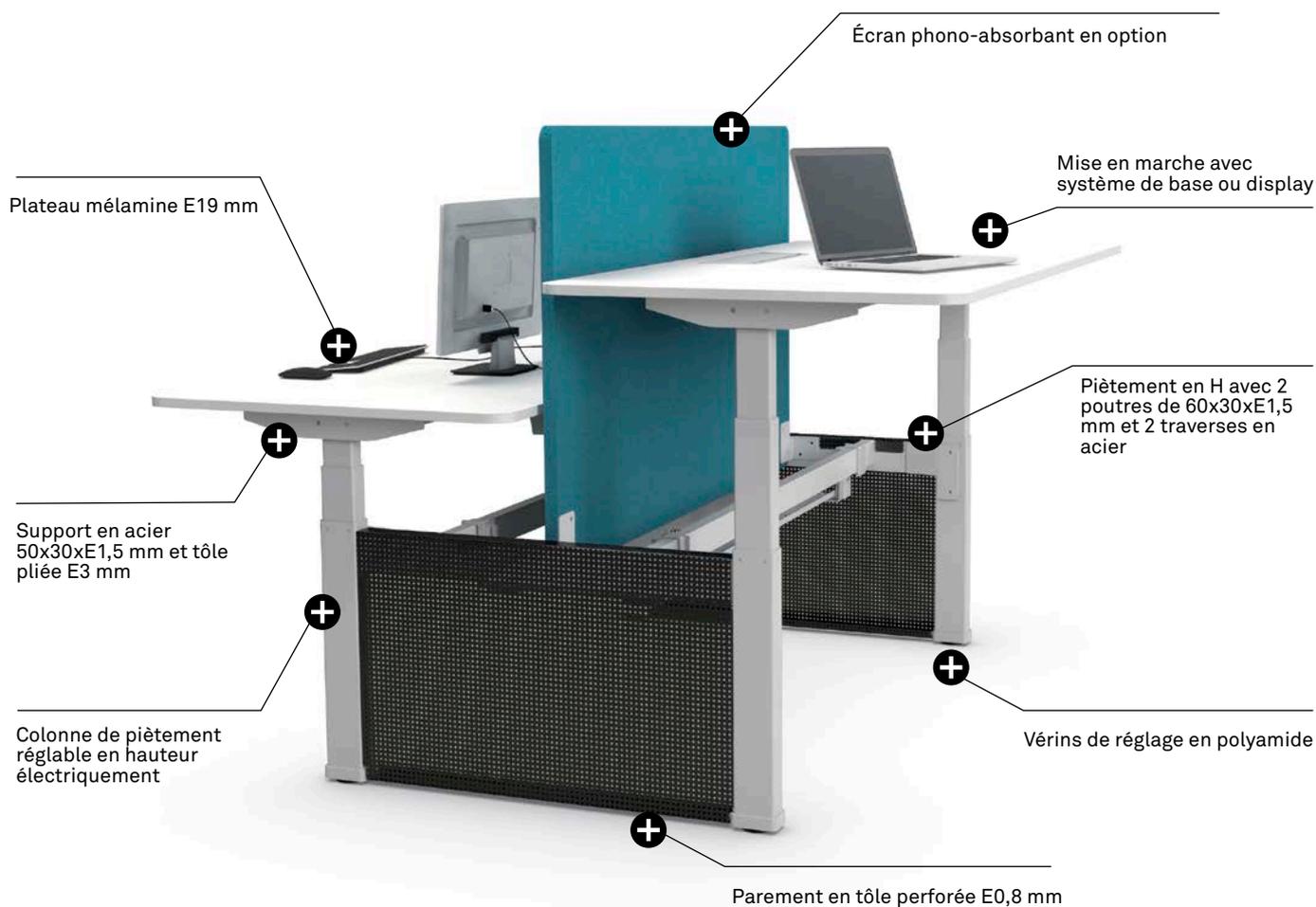
SKALA



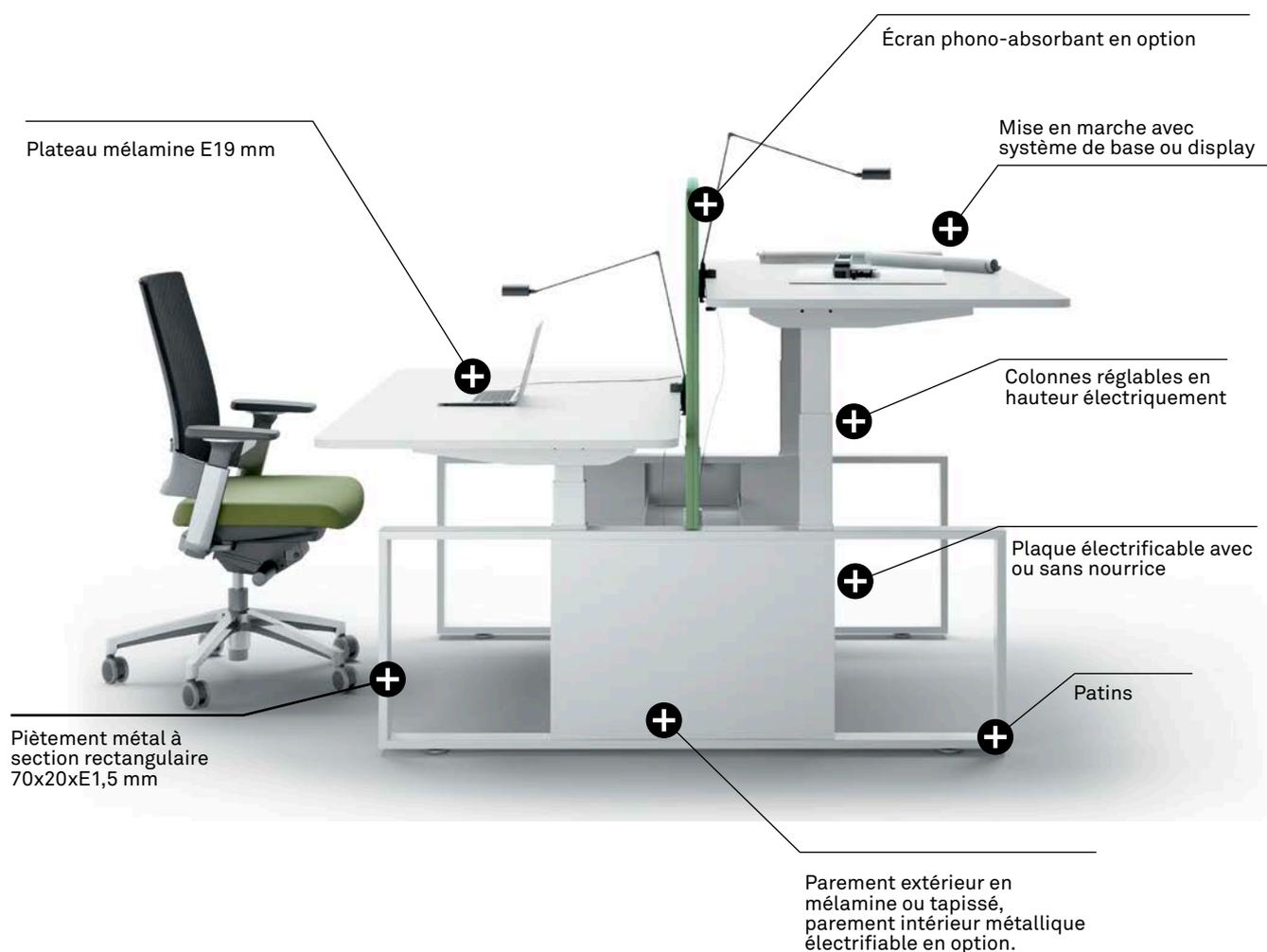
BUREAU INDIVIDUEL ET RETOUR



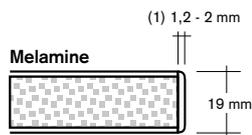
BENCH PIÈTEMENT EN "H"



BENCH PIÈTEMENT "FERMÉ"



PANNEAU



EPAISSEUR DU CHANT	PLATEAU 19 mm
2 mm ⁽¹⁾	Plan de travail

PLATEAUX

Panneau de particules avec une couverture de mélamine de 19 mm d'épaisseur avec coins droits ou arrondis. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. Gamme ample de finitions. L'espécification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est de 610 kg/m³. La densité moyenne pour panneaux de 19 mm d'épaisseur est de 630 kg/m³.



Coins droits



Coins arrondis

PIÈTEMENTS

POSTE INDIVIDUEL ET RETOUR : colonnes de piètements réglables en hauteur électriquement, aux dimensions maximales 80x50 mm (la colonne inférieure est plus large que celle du dessus, qui doit rentrer en son intérieur). Fixation des piètements sous le plateau par le biais de structures métalliques soudées, en acier à section rectangulaire de 50 x 30 x E1,5 mm, et d'une platine en tôle pliée E3mm. Base du piètement en aluminium injecté, équipée de vérins de réglage en polyamide.



Piètement bureau individuel et retour

BENCH PIÈTEMENT EN "H" : colonnes de piètements réglables en hauteur électriquement, aux dimensions maximales 80x50 mm (la colonne inférieure est plus large que celle du dessus, qui doit rentrer en son intérieur). Fixation des piètements sous le plateau par le biais de structures métalliques soudées, en acier à section rectangulaire de 50 x 30 x E1,5 mm, et d'une platine en tôle pliée E3mm. L'appui au sol est réalisé avec des embouts en polyamide et des anneaux pour insérer le patin qui permet de niveler la surface du plateau n'importe pas quel type de sol.



Bench piètement en H

BENCH PIÈTEMENT FERMÉ : piètement en forme d'anneau en acier à section triangulaire de 70x20xE1,5 mm. Parement extérieur central, finition mélamine ou tapissé. Parement intérieur en tôle d'acier E0,8 mm peint dans la même finition que le piètement et doté d'une découpe au bas pour la remontée de câbles. Possibilité d'y fixer une nourrice. Fixation des piètements sous le plateau par le biais de structures métalliques soudées en acier à section rectangulaire de 50x30xE1,5 mm et d'une platine en tôle pliée E3mm. Base du piètement en aluminium injecté, équipée de 2 vérins de réglage en polyamide.

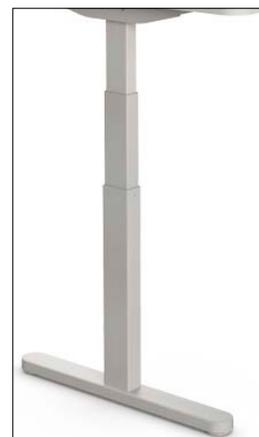


Bench piètement fermé

REGLAGE EN HAUTEUR

Tous les ensembles Skala proposés au tarif sont réglables en hauteur de 65 à 125 mm grâce à l'électrification des colonnes de piètements actionnées comme suit :

- Dispositif basique permettant le réglage en hauteur simultané d'un maximum de 3 colonnes de piètements.
- Dispositif display qui, outre le réglage en tant que tel du plan de travail, fournit des informations sur le nombre de réglages journaliers, le temps passé à travailler en position debout, et les calories consommées. Il peut être programmé pour rappeler à l'utilisateur le temps passé dans une même position.
- Dispositif PC-Mac : dispositif analogique qui contrôle les fonctions de montée et de descente de l'ordinateur. Disposant des mêmes fonctions que le display, il permet en plus le calcul de statistiques, et doit être installé avec un dispositif analogique ou digital.



Réglage en hauteur

VOILE DE FOND

MÉLAMINE: panneau de particules E19 mm avec chant thermo-fusionné E1,2 mm sur tout le périmètre. Fixé sous le plateau par inserts, en retrait de 4,5 cm par rapport au bord du plateau. Large choix de finitions.

MÉTALLIQUE: Tôle d'acier recouverte d'une peinture époxy en poudre polymérisée à 220° C, texture gaufrée. Fixé sous le plateau par inserts, en retrait de 4,7 cm par rapport au bord du plateau.



Mélamine



Métallique

ÉCRAN

MÉLAMINE : plateau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 1,2 mm autour du périmètre fixés à la structure avec de la visserie spécifique. Ample gamme de finitions.

VERRE : verre laminé de 6 mm 3 + 3 mm avec lamine de butyral intermédiaire avec chants polis et coins arrondis fixes à la structure de la visserie spécifique.

TAPISSÉ : plateau de particules de 16 mm d'épaisseur qui est tapissé toutes les deux faces en laissant les coutures dans le latéral de l'écran. Il partage de la visserie avec les autres types d'écrans.

ACOUSTIQUE TAPISSÉ (BUREAU INDIVIDUEL) : intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur couvert avec mousse de 5 mm d'épaisseur et densité 30 Kg/m³ qui est tapissée dans les deux faces. Couture double autour du périmètre. Fixation de la structure du bureau avec la visserie spécifique.

PHONO-ABSORBANT (BENCH) : panneau de particules recouvert d'une mousse à haute densité, 60 kg/m³, puis tapissé (groupes 1, 2, 3 et 5 de notre nuancier tissus).



Mélatiné



Verre



Tapisé



Acoustique



phono-absorbant et punaisable



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

ÉLECTRIFICATION

COMPLÉMENTS POUR LA SURFACE DU BUREAU



TOP ACCESS EN ALUMINIUM

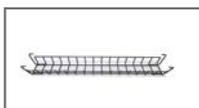
Pièce en aluminium de 367 x 127 x 33 mm. Couvercle en aluminium extrusionné 348 x 89 mm et 4 mm d'épaisseur moyenne. Structure en aluminium injecté avec 2,5 mm d'épaisseur moyenne.



TOP ACCESS EN POLYAMIDE

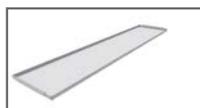
Pièce en plastique avec dimensions extérieures: 245 mm x 125 mm x h: 25 mm. L'espace intérieur pour accéder à l'électrification est 225 mm x 90 mm. Ensemble de deux pièces, il est réalisé en polyamide avec 10% de fibre en verre et 20% de micro sphères.

ÉLECTRIFICATION HORIZONTALE DE CÂBLES



GOULOTTES GRILLE MÉTALLIQUES

Goulottes avec branches électrosoudés de Ø 5 mm. Patte en branche et plates en plaque pour fixer au plateau.



GOULOTTE MÉTALLIQUE DOUBLE SKALA

Goulotte double en plaque perforée d'épaisseur 0,8 mm avec fixation rapide aux latéraux du portique.



GOULOTTE DOUBLE MÉTALLIQUE DÉTACHABLE

Goulotte en plaque pliée et perforée avec 1,2 mm d'épaisseur et dimensions 1200/1000 x 338 mm. Pièces en polyamide pour la fixation à la poutre. Dimensions de l'ensemble 1200/1000 x 489,3 x 142,5 mm.



GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE SKALA

Goulotte individuelle en plaque en acier d'épaisseur 1,2 mm et longueur 300 mm. Possibilité de fixer une nourrice. Fixation au plateau avec visse filetage bois.



GOULOTTE MÉTALLIQUE INDIVIDUELLE SKALA

Goulotte individuelle en plaque en acier d'épaisseur 1,2 mm. Il est possible le fixer un nourrice.

ÉLECTRIFICATION VERTICALE DE CÂBLES



COLONNE MÉTALLIQUE POUR CÂBLES

Colonne métallique en plaque pliée, avec épaisseur 1,5 mm et section 71 x 70 mm et pied de 160 x 160 mm. Hauteur 572,5 mm.



VERTÈBRE Ø 9 x 120 CM

Ensemble de sortie-câbles formé par anneaux circulaires de diamètre 90 mm de ABS. Il est compatible avec plusieurs hauteurs grâce à son ressort extensible. Installation en vissant au plateau.



VERTÈBRE 4 x 5 x 8 CM

Anneaux articulable et démontables qui peuvent être ajoutés ou éliminés facilement en permettant la longueur souhaitée dans chaque installation. Facile installation. Réalisé en polycarbonate. L'union des anneaux est réalisée avec une rotule qui permet l'articulation de tous les plans.



VERTÈBRE Ø 9 x 120 CM

Ensemble de sortie-câbles formé par anneaux circulaires de diamètre 90 mm articulable en polycarbonate que lui donne une grande flexibilité pour louer tout type de câbles rapidement. Installation en vissant au plateau ou installé au goulottes et au sol avec un piètement métallique.



MONTÉE DE CÂBLES TEXTILE

Montée de câbles textile en toile résille WEB avec 80 mm de diamètre. Il est compatible seulement avec une goulotte extensible. Fixation simple avec une bande élastique.



PLUS DE COMPLÉMENTS



Support métallique en plaque pliée de 2 mm d'épaisseur. Réglable en hauteur et largeur pour s'adapter aux dimensions différentes. Fixation au plateau avec visse filetage bois. Il incorpore des protections en polyuréthane flexibles qui évitent des vibrations pour un ajustement optimal.



NOURRICE 4 PRISES

Priises de 250V 16A avec câble d'alimentation 3 x 1,5 mm². Prise de données CAT5E.



CÂBLES D'ALIMENTATION ET EXTENSION

Câble de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A avec prise de terre.



NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES

Priises de 250V 16A avec câble d'alimentation 3 x 1,5 mm². Prise de données CAT5E.

AUTRES COMPLÉMENTS

- Câble contrôle PC-MAC.
- Parement extérieur de piètement de benches en tôle multi-perforée,
- Software "Desk Manager"



-Câble contrôle PC-MAC

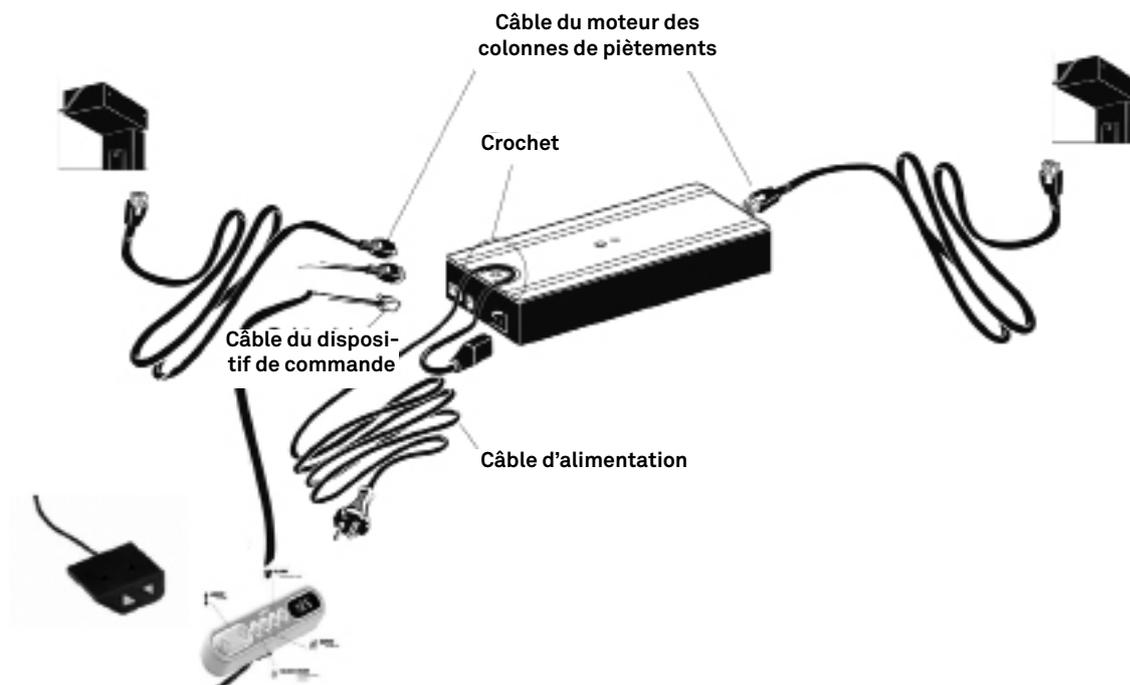


Software "Desk Manager"



Veillez lire attentivement cette notice avant d'utiliser Skala.

- NE PAS OUVRIR L'UNITE DE CONTRÔLE, EN AUCUN CAS. IL EXISTE UN DANGER DE DECHARGE ELECTRIQUE, ET L'INVALIDATION DE LA GARANTIE.
- L'UNITE DE CONTRÔLE NE PEUT PAS ÊTRE BRANCHÉE QUE SUR LA PUISSANCE INDIQUÉE SUR L'ÉTIQUETTE PRÉCISANT SES CARACTÉRISTIQUES.
- UTILISEZ EXCLUSIVEMENT LE CÂBLE D'ALIMENTATION FOURNI AVEC L'UNITÉ DE CONTRÔLE. N'UTILISEZ JAMAIS L'UNITÉ DE CONTRÔLE SI LE CÂBLE D'ALIMENTATION EST ABÎMÉ.
- AVANT DE BRANCHER OU DE DÉBRANCHER N'IMPORTE QUEL DISPOSITIF, ASSUREZ VOUS QUE LE CÂBLE D'ALIMENTATION EST DÉBRANCHÉ.
- L'UNITÉ DE CONTRÔLE DOIT ÊTRE GARDÉE À L'ABRI DE L'HUMIDITÉ, DE RUISSELLEMENTS ET D'ECLABOUSSURES.
- POUR EVITER TOUTE COLLISION, ASSUREZ VOUS QU'AUCUN OBJET NI AUCUNE PERSONNE N'ENTRAVE LE RÉGLAGE EN HAUTEUR DE VOTRE PLAN DE TRAVAIL.
- L'UNITÉ DE CONTRÔLE COMPACTE NE PEUT PAS ÊTRE NETTOYÉE QU'AVEC UN CHIFFON SEC. DÉBRANCHEZ LE CÂBLE D'ALIMENTATION AVANT DE LA NETTOYER.
- TOUT ECHANGE DE PIÈCES DOIT ÊTRE ASSURÉ PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ ET AVEC DES PIÈCES ORIGINALES.
- LA CHARGE MAXIMALE DES TABLES RÉGLABLES EN HAUTEUR EST DE 130 KG TOUTEFOIS QUE CE POIDS EST ÉQUITABLEMENT RÉPARTI SUR L'ENSEMBLE DU PLAN DE TRAVAIL.
- LES PIÈTEMENTS D'UNE TABLE OU D'UN BENCH NE PEUVENT ÊTRE INSTALLÉS QU'ENSEMBLE ET À LA MÊME HAUTEUR. EN CAS DE DEMENAGEMENT DE PLUSIEURS TABLES OU BENCHS, ET DONC DE DEMONTAGE PUIS REMONTAGE, IDENTIFIER LES PIÈTEMENTS APPARTENANT À UN MÊME PLAN DE TRAVAIL POUR TOUJOURS LES REMONTER ENSEMBLE ET SANS JAMAIS LES MÉLANGER ENTRE EUX. SI, POUR LA RAISON QUE CE SOIT, DEUX PIÈTEMENT RÉGLÉS À DIFFÉRENTES HAUTEURS SONT APPELÉS À ÊTRE REMONTÉS, LES REMETTRE À LA MÊME HAUTEUR AVANT DE REMONTER LE PLAN DE TRAVAIL.



DEMARRAGE

Avant de mettre une table réglable en hauteur en fonctionnement, il est indispensable d'effectuer un RESET du contrôle électronique :

Appuyer sur le bouton  pendant 20 secondes.
Les colonnes de piètements montent et descendent. Les réglages en hauteur peuvent être alors être effectués.

DISPOSITIFS DE COMMANDE DE SKALA

1° Dispositif de base :
MONTER/DESCENDRE (UP/DOWN))



2° Dispositif digital avec display.



DISPLAY SANTÉ ET BIEN-ÊTRE



PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

- Information du nombre de réglages en hauteurs et du nombre de fois où l'utilisateur s'est levé pour travailler.
- Alarme réglable pour que le dispositif rappelle à l'utilisateur que le moment de se lever et de travailler debout est venu.
- Calcul des calories dépensées par l'utilisateur debout à son poste (objectif santé).

COMMENT FONCTIONNE-T-IL ?

Comment le dispositif sait-il que je suis assis ou debout ? Les positions assis et debout sont clairement séparées sur le display. Le point qui divise ces deux positions est le « point moyen », facilement réglable par l'utilisateur avec la touche « Set ».

Comment le dispositif compte-t-il mes calories ? La commande du dispositif compte le temps que l'utilisateur est debout. Associée au poids de l'utilisateur, cette information permet le calcul des calories brûlées.

Cal / Min

Debout, appuyez sur cette touche pour alterner entre montrer les calories brûlées et les minutes passées en position debout. « Cal » clignote sur le display et « clo » pour les minutes passées debout.
Maintenir la touche appuyée pendant 5 secondes pour rétablir le décompte de calories et celui du temps passé debout.

Report

Appuyer sur la touche pour naviguer entre les rapports d'observation (-1) et (-2).
[-1-] Indique le nombre de fois où l'utilisateur est assis / debout.
[-2-] Activation (toute entrée mobile pendant plus de 0,5")
Maintenir la touche appuyée pendant 5 seconde pour resetter -1- et -2-

Alarm

Appuyer sur la touche pour voir la configuration actuelle de l'alarme.
Maintenir la touche appuyée pendant 3 secondes pour changer la configuration de l'alarme, puis utiliser les touches monter/descendre pour en reconfigurer les temps. (OFF, 15, 30, 45, 60, 90, 120).

Set

Appuyer sur « S » pendant 3 secondes puis fixer le point moyen.

Appuyer sur « S » et « Cal/Min » pendant 5 secondes pour ajuster le poids, puis utiliser les touches monter/descendre pour le faire.

Appuyer sur « S » + « Report » pendant 5 secondes pour régler le changement d'unité de mesure (impérial et métrique).

RESET ALL

Appuyer sur « Cal/Min » + « Report » pendant 5 secondes pour rétablir la configuration par défaut.



Le boîtier de contrôle du moteur est un équipement électronique qui répond à la Directive 2002/96/CE et pour cette raison il porte le symbole illustré ici à gauche.

NORMES AUXQUELLES IL REpond INFORMATIONS TECHNIQUES

ETL-marking

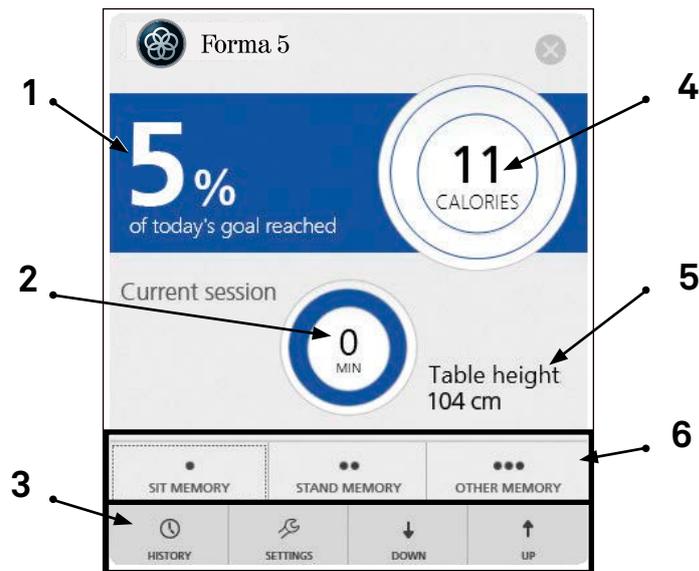
- C/N 120690
- C/N 9901916
- C/N 4008003
- C/N 4008004
- C/N 4008005
- C/N 4008671
- C/N 4009507

Caractéristiques :

- Conception compacte qui regroupe réglages et fonction en une seule unité intégrée.
- Colonne blindée et boîtier du moteur optimisé qui associe robustesse et stabilité.
- Câble court monté en DL6 pour la connexion a CBD4/6/6S séparée, avec câble de moteur DESKLINE R.
- Poussée maximale 80 kg (par piètement)
- Vitesse maximale : 38 mm/seconde
- Dimension de l'installation : 560 mm
- Longueur de la course : 650 mm
- Dimensions de la colonne : 50x80 mm (profilé extérieur), 43,5x73,5 mm (profilé intermédiaire) et 37x67 mm (profilé intérieur).
- Dimensions de la carcasse du moteur : 177x97x46 mm (comme DL5).
- Peu bruyant.
- Moment de flexion : $M_i = \max. 150 \text{ Nm}$ dynamique.
- Couleur : Disponible en noir (RAL 9005), gris argent (RAL 9006) et blanc (RAL 9016).
- Support de montage pour la traverse dans le système parallèle (40x120 mm).

Utilisation :

- Individuelle o 2, 3, 4 unité parallèle, ou multiples avec un maximum de 16 colonnes.
- Cycle de travail : 10 % - 6 min. par heure ou 2 mn d'utilisation continue avec une charge pleine.
- Température ambiante : +10° à 40° C.
- Compatible avec les boîtes de contrôle CBD4/6/6S et tous les contrôles DESKLINE R.
- En accord avec la norme EN 60335-1 et UL 962
- Température de stockage et de transport : -10° C à 70° C.



- 1 Pourcentage du résultat acquis par rapport à l'objectif marqué.
- 2 Minutes passées de la session actuelle (période auto-réalisée)
- 3 Cliquer pour consulter l'historique ou les réglages. Vous pouvez régler la hauteur en utilisant les touches de fonction.
- 4 Nombre de calories brûlées aujourd'hui..
- 5 Hauteur exacte du plan de travail.
- 6 3 positions de mémoire.
- 7 Noter ici la hauteur réelle du plan de travail.

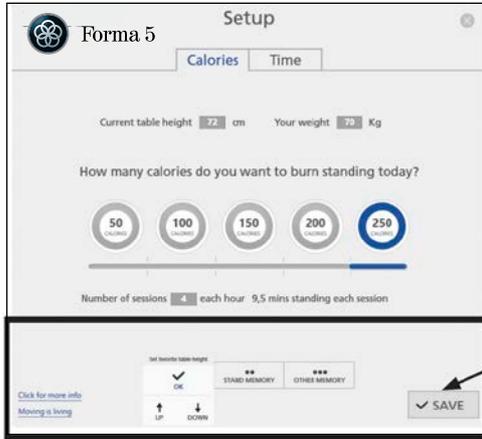
- 8 Décidez combien de sessions vous souhaitez avoir en une heure (maximum 6)
- 9 Indiquer son poids pour une plus grande précision dans le calcul des calories brûlées.



- 10 Choisissez le nombre de minutes où vous souhaitez être debout, ou le nombre de calories à brûler par heure.

Fonctions communes pour calories et temps dans la configuration :

- Comment stocker les positions de mémoire.
- Lien « Plus d’informations »
- Lien avec la web de Forma 5.



Appuyer sur « SAVE » pour mémoriser les informations entrées.

En cliquant :

« Click pour plus d’informations » : ouvre une fenêtre sur le panel de contrôle et vous dirige vers la page produits de Forma 5 où vous trouverez davantage d’informations.

« Moving is living » vous dirige vers la page web de « Moving Desk » où vous trouverez davantage d’informations sur les bureaux réglables en hauteur et leurs propriétés.

Mémorisez vos positions : appuyer sur la touche pour accéder à la fonction. Réglez votre table en hauteur en utilisant les touches prévues à cet effet puis cliquez sur OK : la hauteur choisie sera mémorisée.



Vision de l’historique : statistiques établies sur l’utilisation que vous faites du plan de travail.

Statistiques actuelles



Choisissez les statistiques voulues : par jour, par semaine, mois, ou par an.

Exporter les données à Excel Le câble USBELIN06

Le câble USB2LIN06

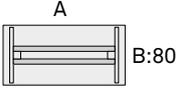
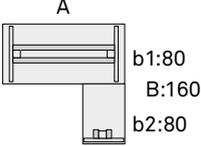
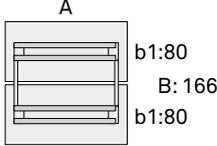
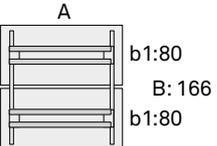
Le câble USBELIN06



Un câble USB est nécessaire pour le fonctionnement du software, et pour brancher le boîtier de contrôle DESKLINE. Il assure les communications entre le boîtier de contrôle et votre ordinateur.

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

POSTES INDIVIDUELS, RETOURS, BENCHS

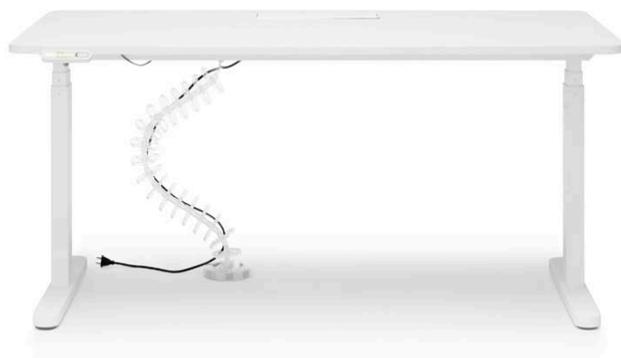
 <p>A B:80</p>	POSTE INDIVIDUEL	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
 <p>A b1:80 B:160 b2:80</p>	POSTE INDIVIDUEL+RETOUR	A/a1 x B/b1/b2	180/60 x 160/80/80 180/60 x 160/80/80
 <p>A b1:80 B:166 b1:80</p>	BENCH PIETEMENT EN H	A x B/b1	180 x 166/80 160 x 166/80
 <p>A b1:80 B:166 b1:80</p>	BENCH PIETEMENT FERMÉ	A x B/b1	180 x 166/80 160 x 166/80

TABLES DE REUNION

 <p>A:200 B:100</p>	TABLE RECTANGULAIRE	A x B	200 x 100
------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------	-------	-----------



Analyse du cycle de vie
Programme Skala



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	17,71 Kg	33,48 %
Plastiques	1,63 Kg	3,18 %
Bois	18,14 Kg	35,36 %
Aluminium	2,03 Kg	3,96 %

% Mat. recyclés = 40%
 % Mat. recyclables = 73%

Ecodesign

Résultats obtenus au cours des diverses étapes du cycle de vie.



MATÉRIAUX

Acier

Recyclé à hauteur de 15 à 99 %.

Bois

Recyclés à hauteur de 70 % approx, ont PEFC/FSC et respectent la norme E1.

Aluminium

Recyclé à hauteur de 60 %.

Tissus

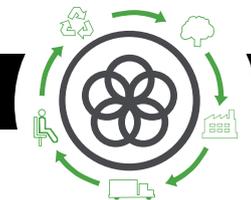
Sans émission de COVs. Certifiés Okotext.

Emballages

100 % recyclés, encres exemptes de dissolvants.

Rembourrage

Sans HCFC. Certifié Okotext.



PRODUCTION

Optimisation des matières premières

Chutes de panneaux, tissus et profilés en acier.

Utilisation d'énergies renouvelables

Réduction des émissions de CO2. Panneaux photovoltaïques.

Mesures visant à l'économie d'énergie

implantées tout au long du processus de fabrication

Réduction des émissions globales de COVs

Le total des réductions obtenues dans tous les processus de fabrication est de 70 %.

Peintures en poudre

93 % de la peinture inutilisée pendant un process est récupéré.

Suppression des colles pendant le process de tapisserie.

L'usine

dispose d'un système d'épuration interne pour les déchets liquides.

Points verts

dans l'usine

Recyclage de 100 % des déchets

Produits par les processus de fabrication. Protocole spécifique pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

dans la fabrication des emballages

Réduction de l'utilisation de carton et d'autres emballages

Emballages plats et petits colis

pour une meilleure optimisation de l'espace

Machine à compacter les résidus solides

qui contribue à réduire les transports et émissions de CO2.

Volumes réduits et poids légers.

Renouvellement de la flotte de camions

entraînant une baisse de la consommation de gas-oil de 28 %.

Concentration géographique de nos fournisseurs

Renforcement de l'économie locale et réduction de la pollution liée au transport.



UTILISATION

Entretien et nettoyage faciles

sans dissolvants

Garantie Forma 5

Qualité des matériaux

gage d'une vie utile des produits d'environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la polyvalence de composants standards.

Plateaux

sans émission de particules E1.



FIN DE VIE

Tri facile des matières premières

pour leur réutilisation ou leur recyclage

Standardisation des pièces

pour leur polyvalence

Recyclabilité des matières premières utilisées :

Bois : 100 %
Acier : 100 %
Aluminium : 100 %.

Aucune pollution de l'air ou de l'eau

dans l'élimination des déchets

Emballage consigné, recyclable ou réutilisable.

Recyclabilité du produit : 73%.

ENTRETIEN ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLEMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme Skala a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA, avec l'obtention de résultats "satisfaisants" dans les tests suivants:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 1: Dimensions".

UNE-EN 527-1:2003: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 2: Requirements mécaniques de sécurité".

UNE-EN 527-1:2003: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 3: Méthodes d'essai pour la détermination de la stabilité et la résistance mécanique de la structure".

Design par TANDEM COMPANY